INSTRUCTION D'INSTALLATION

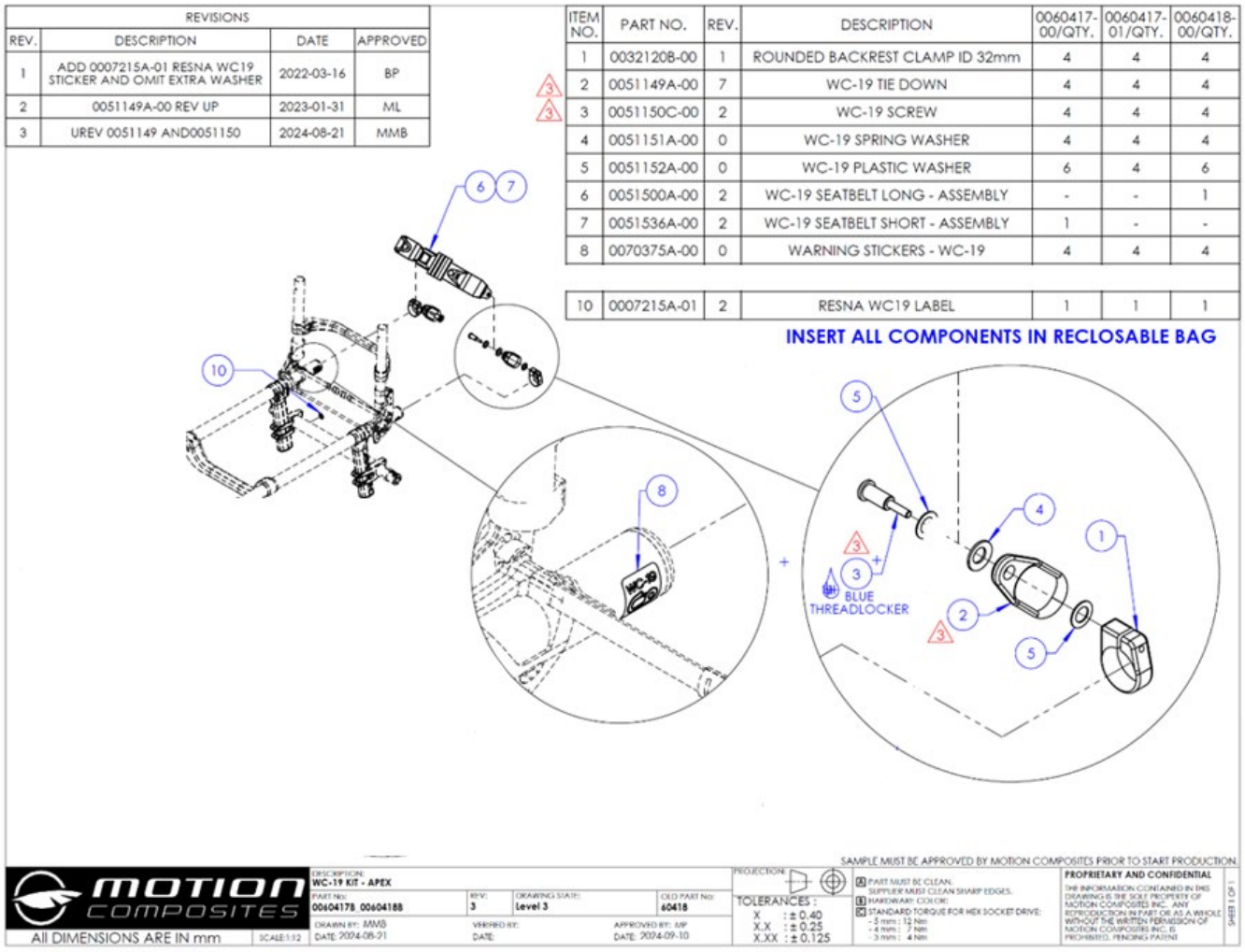
ENTRETIEN DES ANCRAGES ARRIÈRE WC19 DES FAUTEUILS APEX A ET APEX C

- **Les modifications apportées aux fauteuils roulants sont susceptibles d'affecter la conformité à la norme WC19 incluent, mais sans s'y limiter : le déplacement des points de fixation, l'abaissement de la hauteur du dossier, la réduction de la longueur du siège, l'ajout de supports posturaux secondaires qui ne sont pas fermement attachés au fauteuil roulant, en ajoutant des composantes qui ont des bords tranchants (d'un rayon inférieur à 2 mm), ou tout changement qui compromet l'intégrité structurelle du cadre du fauteuil roulant.**
- **Tout entretien et installation en lien avec les ancrages WC19 doit être effectué selon cette instruction et par un technicien.**
- **Il est OBLIGATOIRE de vérifier le # de série du fauteuil pour toute demande de modification et/ou réparation pour le dossier, les bâtis de roues avant et le cadre du fauteuil faite par le client.**
- **Il est nécessaire de vérifier la condition de la quincaillerie afin de s'assurer qu'elle ne comporte aucun signe d'usure / dommage, dans le cas échéant de la nouvelle quincaillerie doit être utilisée. Dans le cas où la quincaillerie est réutilisée, du liquide frein filet bleu doit être ajouté.**
- **Le fauteuil roulant doit être inspecté par Motion Composites avant d'être utilisé après un quelconque type de collision.**
- **Il n'est pas possible, pour les techniciens, d'ajouter une ceinture de positionnement aux ancrages WC19 si elle n'était pas présente lors de l'assemblage du fauteuil en usine.**
- **L'ENTRETIEN ET L'INSTALLATION DES ANCRAGES AVANT DES FAUTEUILS APEX A ET APEX C SE FAIT UNIQUEMENT À L'USINE.**
- **L'INSTALLATION DES ANCRAGES ARRIÈRE DES FAUTEUILS APEX A ET APEX C SE FAIT UNIQUEMENT À L'USINE.**

Matériel(s) requis:	Outil(s) requis:
• S000014-00-WC19 KIT - APEX, CEINTURE COURTE • S000014-01-WC19 KIT - APEX, CEINTURE LONGUE • S000014-02-WC19 KIT - APEX, SANS CEINTURE	• Clé Allen de 4 mm • Clé dynamométrique ajustée à 7 Nm • Frein filet **bleu**

A. Entretien des ancrages arrière avec ceinture..... p.2
B. Entretien des ancrages arrière sans ceinture..... p.5

A. ENTRETIEN DES ANCRAGES ARRIÈRE AVEC CEINTURE



REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
1	ADD 0007215A-01 RESNA WC19 STICKER AND OMIT EXTRA WASHER	2022-03-16	BP
2	0051149A-00 REV UP	2023-01-31	ML
3	UREV 0051149 AND0051150	2024-08-21	MMB

ITEM NO.	PART NO.	REV.	DESCRIPTION	0060417-00/QTY.	0060417-01/QTY.	0060418-00/QTY.
1	0032120B-00	1	ROUNDED BACKREST CLAMP ID 32mm	4	4	4
2	0051149A-00	7	WC-19 TIE DOWN	4	4	4
3	0051150C-00	2	WC-19 SCREW	4	4	4
4	0051151A-00	0	WC-19 SPRING WASHER	4	4	4
5	0051152A-00	0	WC-19 PLASTIC WASHER	6	4	6
6	0051500A-00	2	WC-19 SEATBELT LONG - ASSEMBLY	-	-	1
7	0051536A-00	2	WC-19 SEATBELT SHORT - ASSEMBLY	1	-	-
8	0070375A-00	0	WARNING STICKERS - WC-19	4	4	4
10	0007215A-01	2	RESNA WC19 LABEL	1	1	1

INSERT ALL COMPONENTS IN RECLOSABLE BAG

BLUE THREADLOCKER

SAMPLE MUST BE APPROVED BY MOTION COMPOSITES PRIOR TO START PRODUCTION

MOTION COMPOSITES — All DIMENSIONS ARE IN mm

DESCRIPTION: WC-19 KIT - APEX
PART No: 00604178_00604188
REV: 3
DRAWING STATE: Level 3
OLD PART No: 60418
DRAWN BY: MMB DATE: 2024-08-21
VERIFIED BY: DATE:
APPROVED BY: MP DATE: 2024-09-10
SCALE: 1:2
PROJECTION:
TOLERANCES : X : ± 0.40, X.X : ± 0.25, X.XX : ± 0.125
A PART MUST BE CLEAN. SUPPLIER MUST CLEAN SHARP EDGES.
B HARDWARE: COLOR:
C STANDARD TORQUE FOR HEX SOCKET DRIVE: - 5 mm : 12 Nm - 4 mm : 7 Nm - 3 mm : 4 Nm

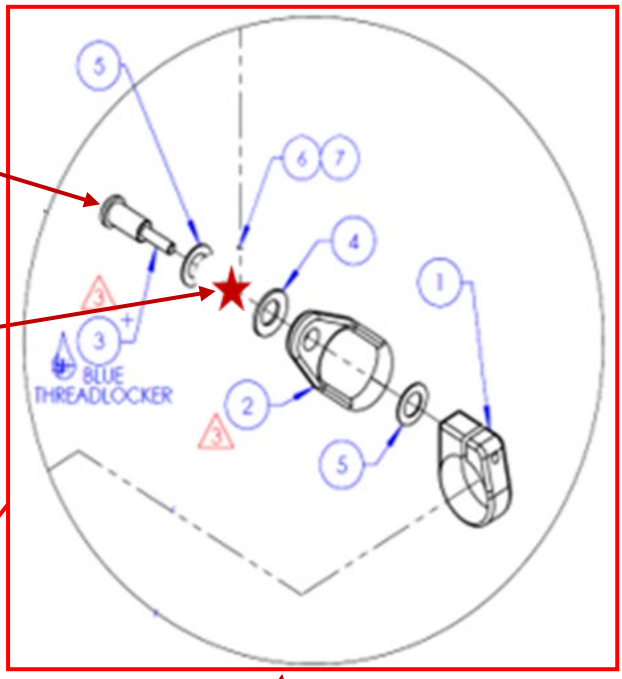
PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF MOTION COMPOSITES INC. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF MOTION COMPOSITES INC. IS PROHIBITED. PENDING PATENT

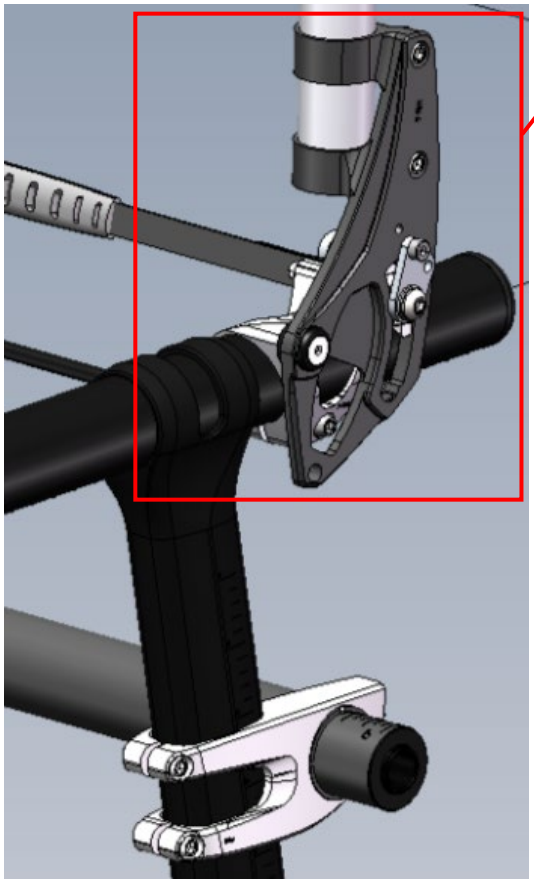
SHEET 1 OF 1

- **<u>Le côté gauche est représenté ci-dessous (le côté droit s'assemble de la même façon).</u>**

1. Retirer la vis de la bague de dossier à l'aide de la clé Allen 4mm.

Positionnement de la ceinture dans l'assemblage.

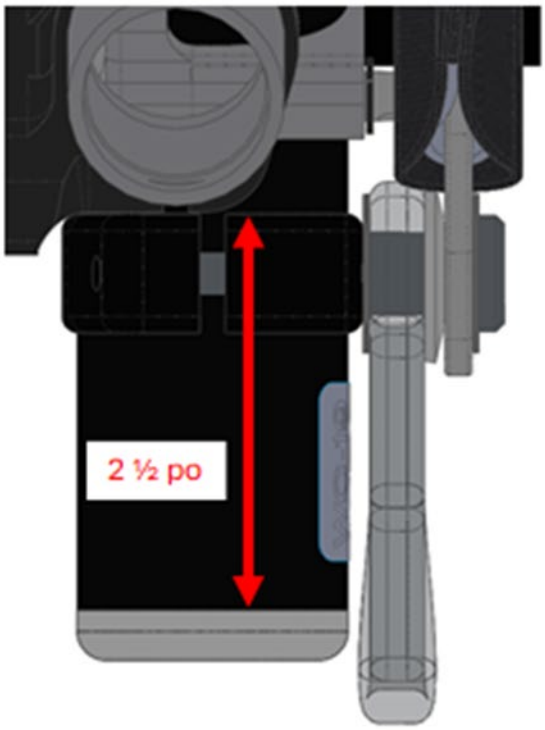




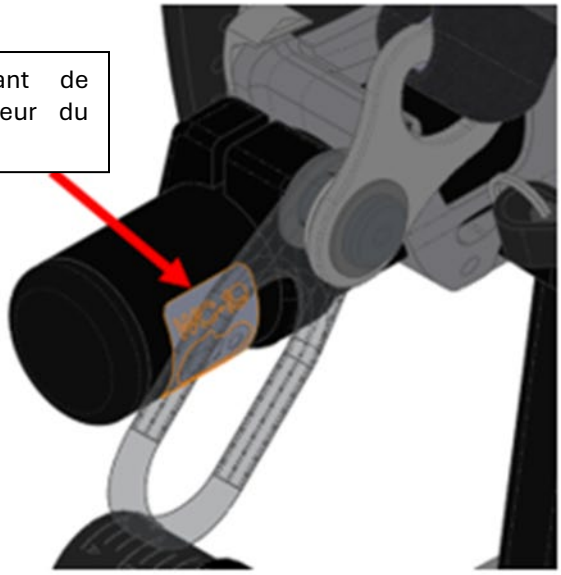
2. Faire le montage suivant.

- Mettre 1 goutte de frein filet sur la pointe de la vis.
- La bague doit être à 2 ½'' de l'extrémité du cadre en incluant la largeur de la bague (voir le schéma de la page suivante).
- Le trou de fixation de la bague doit se retrouver <u>au-dessus</u> du cadre.
- L'ancrage doit se retrouver <u>à l'intérieur</u> du cadre.
- Procéder à l'installation sur la bague du dossier.
- Finaliser l'installation avec la clé dynamométrique ajustée à **7 Nm**.
- L'ancrage doit pouvoir pivoter à 90^{0} au-dessus et en dessous du cadre.

- **<u>Le côté gauche est représenté ci-dessous (le côté droit s'assemble de la même façon).</u>**



3. Appliquer l'autocollant de conformité à l'intérieur du cadre de chaque côté.



4. Installer l'autocollant de certification sur l'essieu de roues arrière à droite.

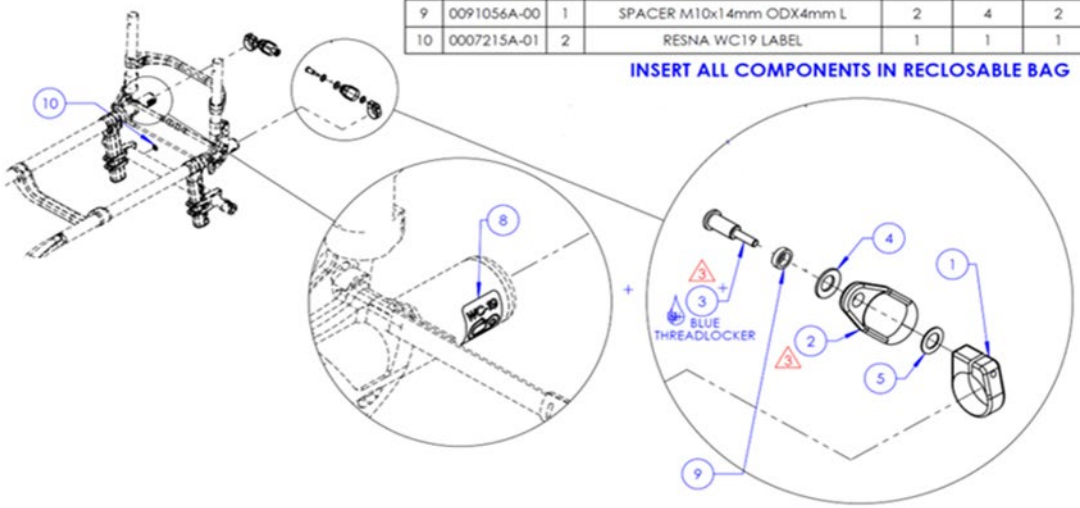


B. ENTRETIEN DES ANCRAGES ARRIÈRE SANS CEINTURE

REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
1	ADD 0007215A-01 RESNA WC19 STICKER AND OMIT EXTRA WASHER	2022-03-16	BP
2	0051149A-00 REV UP	2023-01-31	ML
3	UREV 0051149 AND0051150	2024-08-21	MMB

ITEM NO.	PART NO.	REV.	DESCRIPTION	0060417-00/QTY.	0060417-01/QTY.	0060418-00/QTY.
1	00321208-00	1	ROUNDED BACKREST CLAMP ID 32mm	4	4	4
2	0051149A-00	7	WC-19 TIE DOWN	4	4	4
3	0051150C-00	2	WC-19 SCREW	4	4	4
4	0051151A-00	0	WC-19 SPRING WASHER	4	4	4
5	0051152A-00	0	WC-19 PLASTIC WASHER	6	4	6
6	0051500A-00	2	WC-19 SEATBELT LONG - ASSEMBLY	-	-	1
7	0051536A-00	2	WC-19 SEATBELT SHORT - ASSEMBLY	1	-	-
8	0070375A-00	0	WARNING STICKERS - WC-19	4	4	4
9	0091056A-00	1	SPACER M10x14mm ODX4mm L	2	4	2
10	0007215A-01	2	RESNA WC19 LABEL	1	1	1

INSERT ALL COMPONENTS IN RECLOSABLE BAG



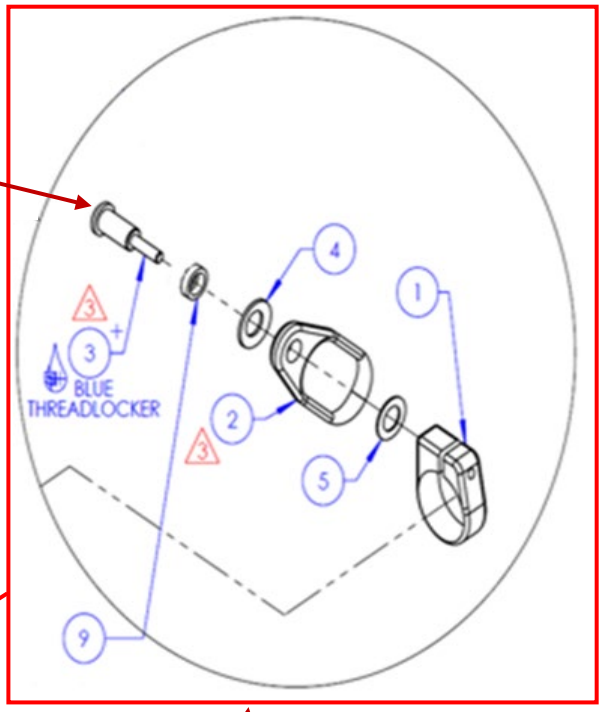
SAMPLE MUST BE APPROVED BY MOTION COMPOSITES PRIOR TO START PRODUCTION

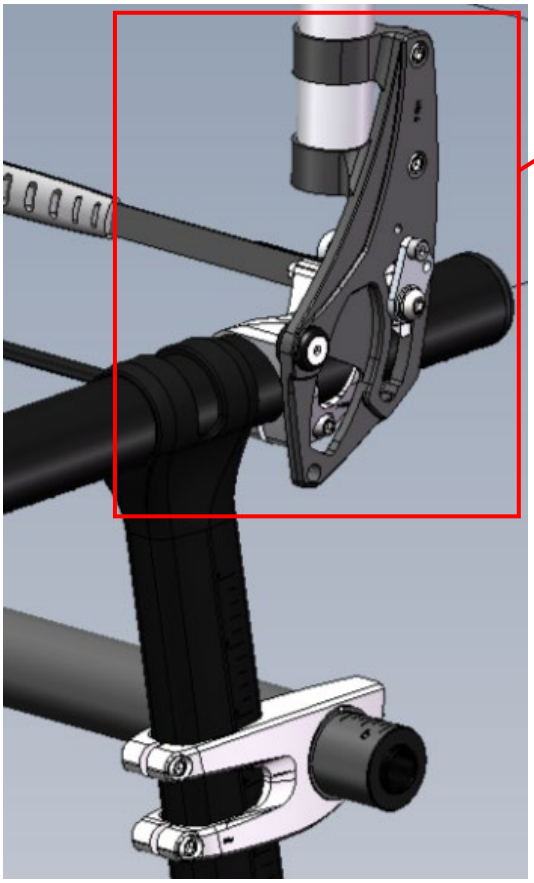
MOTION COMPOSITES — All DIMENSIONS ARE IN mm

DESCRIPTION: WC-19 KIT - APEX
PART No: 0060417B_00604188
REV: 3
DRAWING STATE: Level 3
OLD PART No: 60418
DRAWN BY: MMB DATE: 2024-08-21
VERIFIED BY: DATE:
APPROVED BY: MP DATE: 2024-09-10
PROJECTION:
TOLERANCES : X ± 0.40, X.X ± 0.25, X.XX ± 0.125
PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL

- **<u>Le côté gauche est représenté ci-dessous (le côté droit s'assemble de la même façon).</u>**

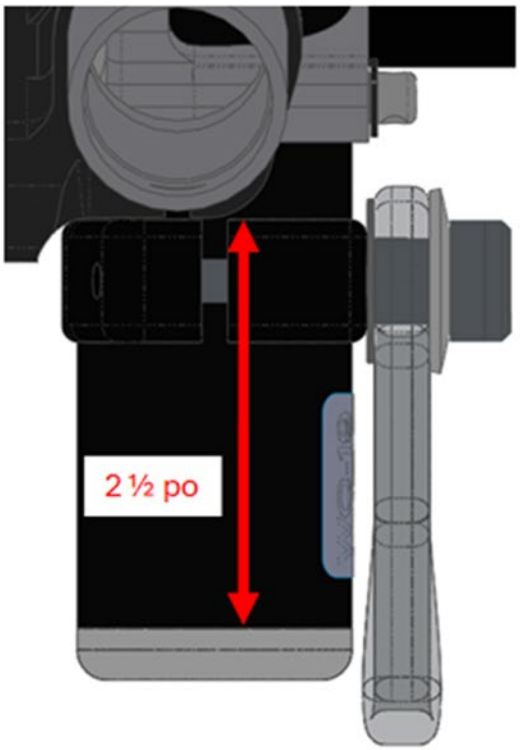
1. Retirer la vis de la bague de dossier à l'aide de la clé Allen 4mm.



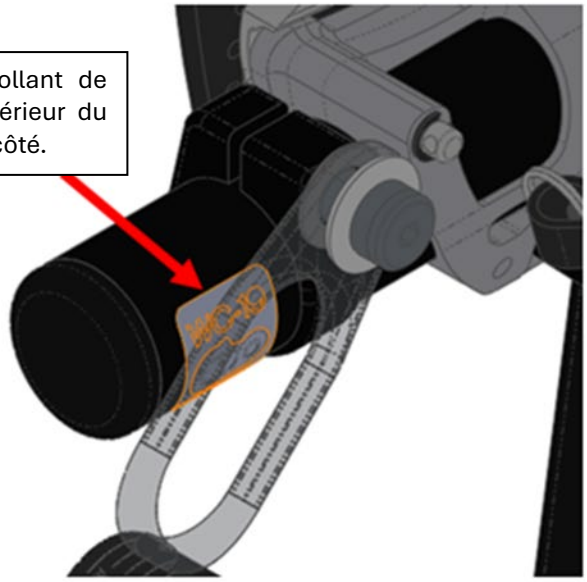


2. Faire le montage suivant.
   - Mettre 1 goutte de frein filet sur la pointe de la vis.
   - La bague doit être à 2 ½'' de l'extrémité du cadre en incluant la largeur de la bague (voir le schéma de la page suivante).
   - Le trou de fixation de la bague doit se retrouver <u>au-dessus</u> du cadre.
   - L'ancrage doit se retrouver <u>à l'intérieur</u> du cadre.
   - Procéder à l'installation sur la bague du dossier.
   - Finaliser l'installation avec la clé dynamométrique ajustée à **7 Nm.**
   - L'ancrage doit pouvoir pivoter à 90^0 au-dessus et en dessous du cadre.

- **<u>Le côté gauche est représenté ci-dessous (le côté droit s'assemble de la même façon).</u>**



3. Appliquer l'autocollant de conformité à l'intérieur du cadre de chaque côté.



4. Installer l'autocollant de certification sur l'essieu de roues arrière à droite.

